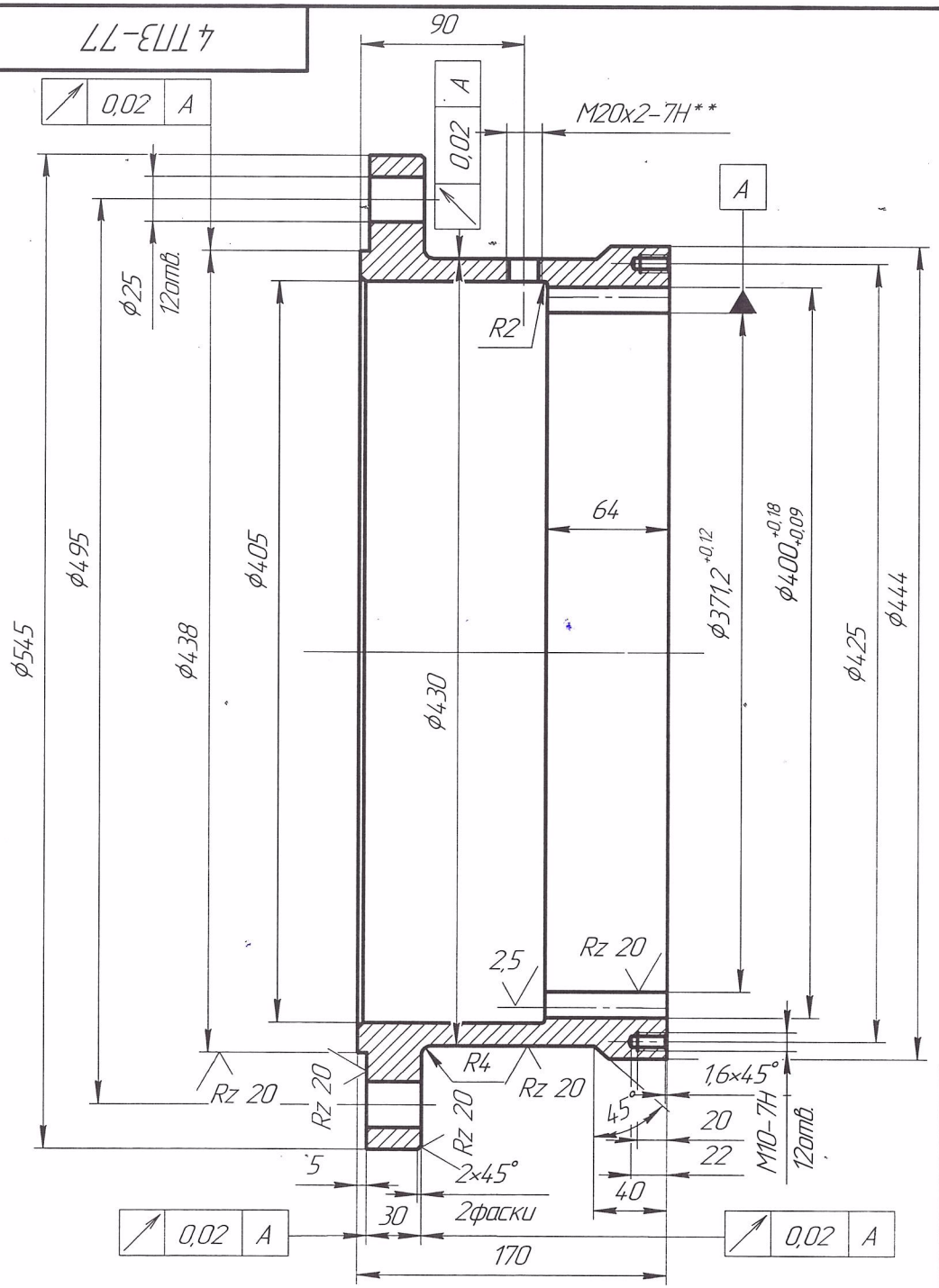

Rz40 √(√)

Модуль	m	8
Число зубьев	z	48
Нормальный	–	ГОСТ13755-81
исходный контур		
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности	–	7-С
по ГОСТ 1643-81		
Постоянная хорда зуба	$\overline{S_c}$	11,097
Высота до постоянной	$\overline{h_c}$	6,4
хорды		
Делительный диаметр	d	384
Обозначение чертежа	4ТПЗ-76	
сопряженной втулки		

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок
3. **Резьбу уточнить по масленке, устанавливаемой на обойму.
4. Отверстия ϕ25 производить совместно с сопрягаемой обоймой черт. 4ТПЗ-78.
5. Термообработка рабочих поверхностей зубьев 35 ... 40 HRCэ.
6. Чертеж разработан на основании обмерных работ по образцу.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Забелин		12.04.2023
Пров.				
Т.контр.		Ананьев		
Н.контр.				
Утв.		Иванов		

4ТПЗ-77

Обойма зубчатая соединительной муфты привода ВРС-2.

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

СИС-4
ОФ "КВАРЦ Групп"

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.